

1.各ホーサーの樹脂分析

A



タフエーストエル75mm
PP, PET混燃
12打ちロープ
約2年使用品



分析結果

Aの樹脂分析



PP+PETで編んでいる
硬めの繊維はPP

B



PET+PP混燃ロープ65mm
2重苦に打索
強度確認用供試体残骸



B樹脂分析



編み部分 ロープ芯部分
赤: PET PP
N: PP+PET

C



東京製網繊維ロープ
ナイロンタフレ
ダブルグレード



C, D樹脂分析

ナイロン(6PA)

D



デザック
ナイロンダブル



2.リサイクル検討



ホーサーを切断する



加工準備としてホーサーを解す



作業③

解したホーサーを溶融機に投入し
溶融機で溶融しペレット加工



試験成績表

2022年 12月 23日



品名	PP/PE	品番	ロープ		色相	ナチュラル
試験項目	試験条件	単位	試験方法	単軸加工	二軸加工	
メルトフローレート	230℃、2.16kg	g/10min	ISO 1133 JIS K 7210-1	3.80	4.84	
シャルピー衝撃強さ	23℃、ノッチ付	kJ/m ²	ISO 179-1 JIS K 7111-1	2.4	2.3	
引張降伏強さ	試験速度50mm/min	MPa	ISO 527-1 JIS K 7161-1	26.2	24.7	
引張破壊ひずみ	試験速度50mm/min	%	ISO 527-1 JIS K 7161-1	8.8	6.8	
引張弾性率	試験速度1mm/min	MPa	ISO 527-1 JIS K 7161-1	1850	1860	
曲げ強さ	試験速度2mm/min	MPa	ISO 178 JIS K 7171	42.3	41.2	
曲げ弾性率	試験速度2mm/min	MPa	ISO 178 JIS K 7171	1780	1790	
ロックウェル硬さ	R硬さスケール	—	ISO 2039-2 JIS K 7202-2	105	103	
荷重たわみ温度	0.45MPa	℃	ISO 75-1 JIS K 7191-1	101	105	
比重	水中置換法	—	ISO 1183 JIS K 7112	0.993	0.996	
備考						

表示の値は実測値であり、保証値ではありません。

いその株式会社

